

ST-LIGHT ALBASIA HDF 3 PLIS



Type de faces

2 faces HDF poncées et calibrées
Epaisseur: 3,5 mm avant ponçage

Construction du panneau

Âme monobloc du 16 au 38 mm
40 / 50 et 80 mm construction spécifique
Largeur des lattes : environ 35 mm
Assemblées par micro-dentures

Type de collage

Collage intérieur classe 1 IF 20
Collage classe 2 AW 100 sur demande

Formaldéhyde : Classe d'émission E1

Epaisseurs réalisables sur demande
16 /19 /22 /25 /28 /30 /38 – 40 /50 /80

Colisage

Plein format 5200 x 2070 : 14 panneaux
Demi format 2600 x 2070 : 28 panneaux

Tolérances dimensionnelles

Longueur / largeur : ± 3 mm
Equerrage : ± 1 mm/m

Applications : Agencement, mobilier, etc.

Recommandation : Respecter un temps de stabilisation des panneaux avant la mise en œuvre
(taux d'hygrométrie en usine 8/12%)

- Densité de l'albasia = 280/320 kg/m³
- Assemblage des lattes par micro-dentures (limitant ainsi les cages)
- Âme homogène et pleine
- Faces HDF permettant tout type de finition ou d'usinage
- Fortes épaisseurs alliées à la faible densité de l'albasia

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ST-LIGHT 3 plis HDF	38
Densité en Kg/m ³	380
Module d'élasticité longitudinal en N/mm ²	1207
Module d'élasticité transversal en N/mm ²	4607
Flexion longitudinale en N/mm ²	10,69
Flexion transversale en N/mm ²	23,97
Résistance à l'extraction de vis en N/mm ²	1736
Résistance à la traction en N	2148